

# Erfolg kommt von innen

**ENERGIEEFFIZIENT UND SICHER** | Die sinnvolle Verknüpfung der Beschaffung und der Verteilung von Gütern zu einem durchgängigen System des Informations- und Warenflusses für Unternehmen, Lieferanten und Kunden ist das Anliegen der Logistik. Auch und besonders in Krisenzeiten liegt das Augenmerk auf sparsamen und den jeweiligen Anforderungen gut angepassten Systemen und Fahrzeugen. Dieser Beitrag zeigt einige für Getränke herstellende und produzierende Betriebe interessante Angebote, die im Betrieb für reibungslosere Abläufe und Ressourcen schonende Transportlösungen stehen.

## Kühlguttransport leicht gemacht

Der Kühlkoffer-Anhänger Typ IK sorgt für Lagerung und Transport von Kühlgut, bei Partylieferungen und im Getränkehandel. Die PU-Isolierung (kühlen: 80 mm, K-Wert: 0,235 W/(m<sup>2</sup>\*K), tiefkühlen: 120 mm, K-Wert: 0,155 W/(m<sup>2</sup>\*K) sorgt für niedrige Energiekosten. Einen konstanten Temperaturbereich garantiert ein Standkühlungsaggregat mit Thermostat, Heißgasabtauung, Thermometer und FCKW-freiem Kältemittel.

Der Isolierkofferaufbau in Nut- und Feder-Segmentbauweise ermöglicht den Austausch einzelner Aufbauteile. Die Rahmenkonstruktion mit Querunterzügen und das Sicherheitsfahrwerk sorgen für beste Straßenlage, das automatisch umklappbare Stützrad für einfaches Rangieren. Die glatten Außenwände lassen sich leicht reinigen und eignen sich für Werbebeschriftungen. Der Innenbereich ist mit lebensmittel-echter, pflegeleichter Beschichtung versehen. Der Innenwandschutzbelag ist aus Alu- oder VA-Blech, der Boden aus Chromstahl-Noppenblech. Als Zubehör stehen u. a. Teleskopstützen, Zurrstreifen



und Absperrstangen zur Verfü- gung. Der Aufbau des Mini- kühlers TC – Transcooler ist aus Chromstahlblechen gekantet und mit PU-Hartschaum 50mm ausgeschäumt. Die Ladehöhe beträgt 500 mm. Für Standfestigkeit sorgen ein Stützrad vorne und zwei Rohrstützen hinten. Ideal eignet sich der Minikühler u. a. für den Lebensmittelein- kauf von Gaststätten sowie für den Getränkehandel. Er ist auch

auf unebenen Flächen sehr beweglich. Die Kühlung ist serienmäßig für den Stand ausge- richtet und kann durch eine Zu- satzausrüstung erweitert wer- den. Das Fassungsvermögen be- trägt 25 Eurokisten E2 oder 50 Standardbierkisten.

**Barthau Anhängerbau GmbH**  
**Eschentaler Str. 15**  
**D-74547 Untermünkheim**  
**www.barthau.de**

## Transportaufgaben individuell lösen

Die Betriebserweiterung bei dem Getränkehersteller Nieder- rhein-Gold (NRG) Tersteegen GmbH & Co KG, Mores, sollte u. a. die Verbindung zwischen Produktion und Lager schaffen.

Der Einsatz eines Fahrer- losen Trans- portsystems (FTS) prä- sentierte sich als die beste Lösung. FTS sind innova- tiv, flexibel, individuell, effizient, sehr sicher, und sie amortisieren sich schnell.

Die Aus- schreibung beinhaltet u. a. die Anbindung der Abfüll- linien an den Lagerbereich, den Transport von Euro- und Halb- paletten, die Berücksichtigung einer Steigung von ca. 1,5 Pro- zent und ein Havariekonzept. NRG entschied sich für das Fahr- erlose Transportsystem mit

induktiver Energieübertragung von E&K Automation.

Grundvoraussetzung für das Fahren eines FTS ist der Fuß- bodenbelag bzw. die Fahrspur darin. Dieser musste bei NRG



erneuert werden, auch das bei laufender Produktion. Die Verwen- dung eines alternati- ven Bewehrungsma- terials vereinfachte u. a. das Verle- gen des Leit- drahtes.

Bei den Entwik- lungen für

das FTS galt besonderes Augen- merk der robusten Konstruktion des Fahrzeuges, der leichten Zu- gänglichkeit und dem Schutz der Bauteile. Das Havariekonzept ermöglicht ein schnelles Bergen einzelner Fahrzeuge und sichert gleichzeitig die Verfügbarkeit